

IRMCO®



IMT - IRMCO MARINE TEKNOLOGI – ANVENDES TIL RØRPROCESSER I MARINE FELTET

IRMCO er faktisk et unikt vandbaseret produkt, der er meget brugt og godkendt på marinemarkedet. Nul CO2-påvirkning. Den første omfattende produktion er dateret 2002. Adskillige specifikke test kan udføres på vores produktydelse, restprodukter og kompatibilitet og kan påføres på alle rør, der bruges i alle marine applikationer.

IMT - IRMCO MARINE TEKNOLOGI - IRMCO GEL PRODUKTER

IRMCO GEL 980 000

IRMCO GEL 980 301

IRMCO GEL 980 986

IRMCO EXTREME 980 460

IMT - IRMCO MARINE TEKNOLOGI - IRMCO VÆSKE PRODUKTER

IRMCO FLUID 980 080

IRMCO FLUID 980 156UK

IRMCO FLUID 980 109

DELE OG KREDSLØB

I enhver marinekonstruktion har et fartøj eller endda en lille båd flere komponenter og kredsløb. Der er udstødningssystemer, motorbrændstof, hydrauliske rør, aircondition, solpaneler, elektriske trådbure, håndtagsskinner, trapper, dør- og vinduesrammer, så mange plastikdele, der skal samles på forskellige stål osv.

Ingen andre vandbaserede produkter har bestået alle test for hver sektor, hvilket viser en ret kraftig støtte til metalformningsprocessen, beskytter værktøjer og efterlader altid acceptable og kompatible rester. Fra udstødningssystemerne til klimaanlægget, er for eksempel direkte processer efter metalformning tilladt, og det fjernes oftest i den mellemliggende vaskeproces og understøtter med en god rustbeskyttelse under selve byggetidspunktet.

Fra laserskæring, bukning, vask, endeformning, svejsning og slaglodning med alle slags proces/værktøj understøtter vores produkter udelukkende en grøn produktion, der passer på arbejderens sundhed og fjerner fuldstændigt enhver olie og -rester, der forurener produktionen.

IRMCO®

SHIPYARD



Skibsværftet er stedet, hvor man skal være. IRMCO-produkter kan håndteres manuelt med små emballager overalt på værftet uden at lide under høje temperaturer og forurenede områder.



Alle vores GEL-produkter er meget enkle at bruge. De er klæbrige, de forbliver på plads mod tyngdekraften, og de er altid klar til at reagere og efterlader ingen rester. Ingen røg, ingen rester, ingen forurening.

Vores væskeformler med høj koncentration gør det ok, at teknikerne bruger det, da det er bedst blot at fortynde væsken om nødvendigt og finde det bedste match mellem værktøj, position og materialer.

APPLIKATIONS TEKNOLOGIER FOR GEL PRODUKTERNE

A) MANUEL PROCES: (dorn er uden huller og påføring er kun manuel)

- 1) Rengør dornen
- 2) Påfør et første lag over dornen til det første rør
- 3) Påfør en vis mængde inde i røret før montering over bøjningsmaskinen
- 4) Monter røret, luk opsamleren, og tryk start på maskinen. Programmet skal ændres med IRMCO GEL.

Efter at Collect er lukket, skal røret finde sin første position, der kommer langsomt over dornen og drejer nogle omgange langsomt for at fordele al gel, der er indsat manuelt, korrekt over det hele.

Step 1



Step 2



Step 3



Step 4





A) AUTOMATISK PROCES: (dornen skal have hul og pressemaskine til at pumpe produktet)

- 1) Rengør dornen
- 2) Påfør et første lag over dornen til det første rør
- 3) Monter røret, luk opsamlere, og tryk start på maskinen. Programmet skal ændres med IRMCO GEL.

Efter at Collect er lukket skal røret finde sin første position, der kommer langsomt over dornen og drejer nogle omgange langsomt for at fordele al gelen, som i mellemtiden pumpes ind i dornhullerne.

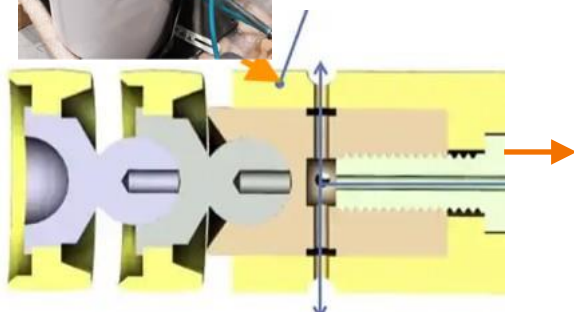
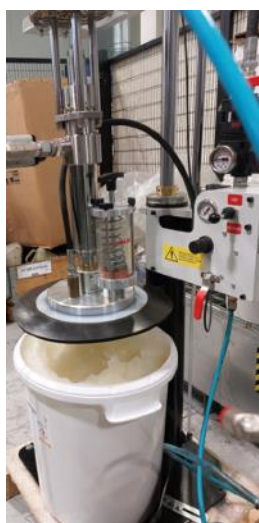
Step 1



Step 2



Step 3

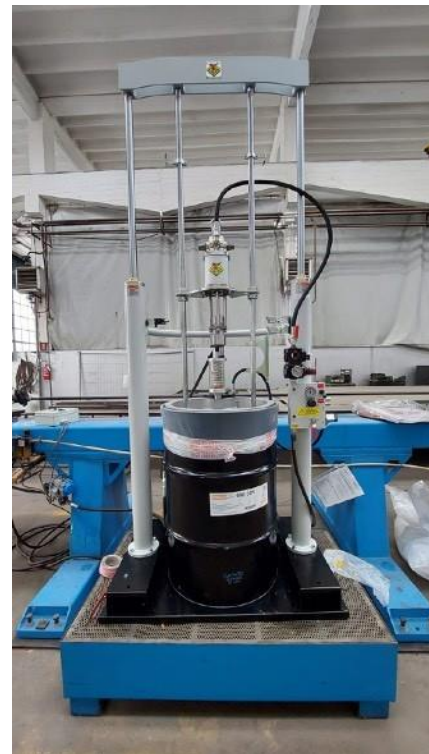


IMT - IRMCO MARINE TEKNOLOGI HARDWARE



IRMCO har udviklet en specifik hardwareteknologi til at håndtere vandpolymerteknologi på den bedste måde. Vores naturlige produkter skal administreres korrekt for at hjælpe kunderne med at håndtere den rigtige mængde, der er nødvendig for at spare penge. IRMCO kan tilbyde to forskellige systemer, der kan installeres på enhver bukkemaskine af enhver form, alder eller teknologi.

På den anden side håndterer mange af vores kunder det stadig manuelt, på grund af den totale kompatibilitet med mennesker i vores kemi, og fordi vores produkter er virkelig klæbrige, bliver de, hvor de er, og det er meget vigtigt, især i marine applikationer.



IMT - IRMCO MARINE TEKNOLOGI VANDBRUDS-TEST

Inden for marine teknologi er det meget ofte en problematisk proces med overflade maling. Grundlaget for al malearbejde er forbehandlingen af stålet. Med IRMCO-produkter, der bruges som anti-sprøjt under svejseprocessen og efter enhver anden operation, består vi altid denne test, som er grundlæggende for en fremragende malerkvalitet.

Vandbruds-test definition: AST 22-13

En overflade, der bevarer en kontinuerlig vandfilm i en periode på mindst 30 sekunder efter at være blevet sprøjtet eller nedsænket i rent vand ved en temperatur under 38°C..

Hvis overfladen er ren, vil rent destilleret vand spredes ud i en tynd ensartet film på overfladen og vil ikke bryde i perler. Hvis en vandbrudsfri overflade kan holdes i 30 sekunder, har man opnået en ren overflade. Hvis overfladen er forurenset, vil vandet forme pytter og perle op.



<https://www.youtube.com/watch?v=md8JJow69w0>

IRMCO®



IMT - IRMCO MARINE TEKNOLOGI – FLÅDEN

IRMCO er faktisk et unikt vandbaseret produkt, der er meget udbredt indenfor flåden.

IMT - IRMCO TEKNOLOGI TIL FLÅDEN - IRMCO GEL PRODUKTERNE

IRMCO GEL 980 000 M

IRMCO GEL 980 301 M

IRMCO GEL 980 986 M

IRMCO EXTREME 980 460 M

IMT - IRMCO MARINE TEKNOLOGI - IRMCO VÆSKE PRODUKTERNE

IRMCO FLUID 980 080 M

IRMCO FLUID 980 156UK-M

IRMCO FLUID 980 109 M



IMT - IRMCO MARINE TEKNOLOGI - IRMCO GEL PRODUKTER

TEKNISKE DATA:

IRMCO GEL 980 000

Machine supported	: with any manual applications or by specific GEL press IRMCO inside the machine mandrel directly.
Operator supported	: manually or with specific semiautomatic tools/nozzles/ brush.
Tools	: specific for application at 360 inside the tube.
Tools materials	: bronze / Ampco, chrome steel 65 Hrc
Tube materials	: Steel, Titanium all grades, SS, AHSS with various Chrome %
Inner Tube surface	: standard quality
Outer tube surface	: various.
Possible residue left	: minimal, depending on the application's method.
Washing	: if requested with simple water without chemicals. IRMCO goes in conflict with many heavy alkaline cleaners or hyper-chlorine systems.
Water break test	: always passed without any washing step ahead.
Welding or Brasing operation	: always possible without any pre-surface treatment.
Possible process	: cold bending, hot bending, push bending up to or less 1D
Storage allowed	: yes, no oxidation present, no shelf life at all
Production	: Under Iso 9001 - production plant Evanston. ILL, USA
Packing and labelling	: based on GHS Norms.
Shelf life	: 12 months
Open shelf life	: 6 months

IRMCO GEL 980 301 - Kraftig ydeevne på tykkere rør eller AHSS-materiale

Machine supported	: with any manual applications or by specific GEL press IRMCO inside the machine mandrel directly.
Operator supported	: manually or with specific semiautomatic tools/nozzles/ brush.
Tools	: specific for application at 360 inside the tube.
Tools materials	: bronze / Ampco, chrome steel 65 Hrc
Tube materials	: Steel, Titanium all grades, SS, AHSS with various Chrome %
Inner Tube surface	: standard quality
Outer tube surface	: various.
Possible residue left	: minimal, depending on the application's method.
Washing	: if requested with simple water without chemicals. IRMCO goes in conflict with many heavy alkaline cleaners or hyper-chlorine systems.
Water break test	: always passed without any washing step ahead.
Welding or Brasing operation	: always possible without any pre-surface treatment.
Possible process	: cold bending, hot bending, push bending up to or less 1D
Storage allowed	: yes, no oxidation present, no shelf life at all
Production	: Under Iso 9001 - production plant Evanston. ILL, USA
Packing and labelling	: based on GHS Norms.
Shelf life	: 12 months
Open shelf life	: 6 months



IRMCO GEL 980 986

Machine supported	: with any manual applications or by specific GEL press IRMCO inside the machine mandrel directly.
Operator supported	: manually or with specific semiautomatic tools/nozzles/ brush.
Tools	: specific for application at 360 inside the tube.
Tools materials	: steel, bronze / Ampco, chrome steel 65 Hrc
Tube materials	: Very bad Steel, SS.
Inner Tube surface	: very bad.
Outer tube surface	: various.
Possible residue left	: minimal, depending on the application's method.
Washing	: if requested with simple water without chemicals. IRMCO goes in conflict with many heavy alkaline cleaners or hyper-chlorine systems.
Water break test	: always passed without any washing step ahead.
Welding or Brasing operation	: always possible without any pre-surface treatment.
Possible process	: cold bending, hot bending, push bending up to or less 1D
Storage allowed	: yes, no oxidation present, no shelf life at all
Production	: Under Iso 9001 - production plant Evanston. ILL, USA
Packing and labelling	: based on GHS Norms.
Shelf life	: 6 months
Open shelf life	: 3 months

IRMCO GEL 980 460

Machine supported	: with any manual applications or by specific GEL press IRMCO inside the machine mandrel directly.
Operator supported	: manually or with specific semiautomatic tools/nozzles/ brush.
Tools	: specific for application at 360 inside the tube.
Tools materials	: bronze / Ampco, chrome steel 65 Hrc
Tube materials	: Aluminised , Steel, Titanium all grades, SS, AHSS.
Inner Tube surface	: standard quality
Outer tube surface	: various.
Possible residue left	: minimal, depending on the application's method.
Washing	: if requested with simple water without chemicals. IRMCO goes in conflict with many heavy alkaline cleaners or hyper-chlorine systems.
Water break test	: always passed without any washing step ahead.
Welding or Brasing operation	: always possible without any pre-surface treatment.
Possible process	: cold bending, hot bending, push bending up to or less 1D
Storage allowed	: yes, no oxidation present, no shelf life at all
Production	: Under Iso 9001 - production plant Evanston. ILL, USA
Packing and labelling	: based on GHS Norms.
Shelf life	: 12 months
Open shelf life	: 6 months



IMT - IRMCO MARINE TEKNOLOGI - IRMCO VÆSKER

IRMCO FLUID 980 080

Machine supported	: with any manual applications or by specific spray systems IRMCO Approved inside machine mandrel directly.
Operator supported	: manually or with specific semiautomatic tools/nozzles.
Tools	: specific for application at 360 inside the tube.
Tools materials	: steel, bronze / Ampco, chrome steel 65 Hrc
Tube materials	: Aluminum , steel, Titanium, SS, AHSS, copper, brass.
Inner Tube surface	: standard quality.
Outer tube surface	: various.
Possible residue left	: minimal, depending on the application's method.
Washing	: If requested with simple water without chemicals. IRMCO goes in conflict with many heavy alkaline cleaners or hyper-chlorine systems.
Water break test	: always passed without any washing step ahead.
Welding or Brasing operation	: always possible without any pre-surface treatment.
Possible process	: cold bending, hot bending, push bending up to or less 1D
Storage allowed	: yes, no oxidation present, no shelf life at all
Production	: Under Iso 9001 - production plant Evanston. ILL, USA
Packing and labelling	: based on GHS Norms.
Shelf life	: 12 months
Open shelf life	: 6 months

BEMÆRK: Meget ofte bruges det samme produkt på den udvendige WIPER DIE under push-bukning eller kraftig bøjning kombineret med 1D-værktøjer for at tillade perfekte metalstrømme og garantere rørtykkelsens overflade.

IRMCO FLUID 980 156UK - i forskellige fortyndinger, der gælder for savskæring

Machine supported	: with any manual applications or by specific spray systems IRMCO Approved inside machine mandrel directly.
Operator supported	: manually or with specific semiautomatic tools/nozzles.
Tools	: specific for application at 360 inside the tube.
Tools materials	: steel, bronze / Ampco, chrome steel 65 Hrc
Tube materials	: steel, Titanium, SS, AHSS.
Inner Tube surface	: standard quality.
Outer tube surface	: various.
Possible residue left	: minimal, depending on the application's method.
Washing	: If requested with simple water without chemicals. IRMCO goes in conflict with many heavy alkaline cleaners or hyper-chlorine systems.
Water break test	: always passed without any washing step ahead.
Welding or Brasing operation	: always possible without any pre-surface treatment.
Possible process	: cold bending, hot bending, push bending up to or less 1D
Storage allowed	: yes, no oxidation present, no shelf life at all
Production	: Under Iso 9001 - production plant Evanston. ILL, USA
Packing and labelling	: based on GHS Norms.
Shelf life	: 12 months
Open shelf life	: 6 months



IRMCO FLUID 980 109 – Multifunktionelt produkt

Dette produkt kan følge mange metalformningsoperationer som:

- cutting
- gripping
- spinning
- threading
- drilling
- punching

Fungerer også meget godt som antispatter i svejseprocessen og giver nemmere og hurtigere lakeringstrin.

Meget brugt i marine applikationer til svejseoperationer.

Der vil blive givet mere information om, hvordan man bruger det, og hvordan man fortynder selve produktet efter formål og placering.